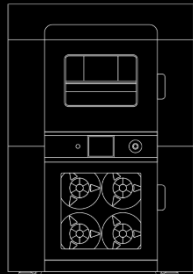
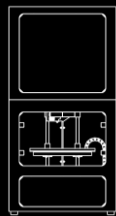



Desktop

Industrial

FX20

MetalX

Manufactura Aditiva Piezas con Resistencia Industrial


Metal

**Plásticos
Compuestos**

Nylon/Fibra de Carbono Continua

Ha impreso en 3D
alguna pieza que no fue
lo suficientemente
resistente?

www.tecsol3d.com

Área	X 320	X 330	X 525	X 300**
Impresión	Y 152*	Y 270	Y 400	Y 220**
	Z 154	Z 200	X 400	Z 180**
Material	Onyx	Onyx	Onyx	<ul style="list-style-type: none"> • Stainless Steel • 17-4PH • Tool Steel • H13, A2, D2 • Inconel 625 • Copper
	Nylon	Onyx FR	Onyx FR	
	PPLA	Onyx ESD	Onyx ESD	
	STPU	Nylon	Nylon	
		PPLA / STPU	ULTEM™ 9085 Filament	
Fibras de refuerzo	Carbono	Carbono / FR	Carbono / FR	-
	Vidrio	Vidrio	Vidrio	
	Kevlar	Kevlar	Kevlar	
	HSHT	HSHT	HSHT	

Las Partes Más Resistentes en la Industria Para Todos los Ingenieros.

Diseñe y fabrique piezas en plástico reforzado o metal de forma rápida y fácil, como no era posible antes.

“23 veces más rígidas que una impresión 3D en ABS”



informacion@tecsol3d.com | www.tecsol3d.com
 Av. Fundadores 955, Col Valle Oriente, Monterrey
 Tel 81 8332 2125

Plásticos Compuestos

Impresoras 3D de grado industrial, que permiten fabricar piezas resistentes y rígidas para cumplir sus metas de diseño o fabricación de componentes industriales.

Mucho más rápido que servicios internos o externos de maquinado y a un bajo costo



La MarkTwo combina la flexibilidad de diseño de la impresión 3D con la excepcional resistencia de la fibra de carbono, fibra de vidrio o de kevlar, ideal para: Jigs, Fixtures, Soportes. Herramientas customizadas, Mordazas, Prototipos funcionales



.... y cualquier instancia en la que se requieren piezas más resistentes que el plástico pero sin un alto costo.

Impresión 3D en Metal

SOLUCIONES
IMPRESIÓN 3D

La MetalX es una Impresora 3D que fabrica piezas Metálicas con un costo 10 veces inferior que otras tecnologías de manufactura aditiva.

Basada en la 4ta generación de equipos de Markforged la MetalX es un nuevo tipo de Impresora.

Sin riesgos de seguridad asociados al manejo de polvo metálico mientras que se agregan nuevas capacidades como el relleno hueco por celdas para reducción de peso en la pieza y costo.

PRINT	SINTER	PART
Polvo metálico mezclado en un plástico es impreso capa por capa en la forma de la pieza. La pieza se escala para compensar el encogimiento durante el proceso de sinterizado	Las piezas impresas se post procesan en una etapa de lavado para eliminar algo del agente adhesivo y finalmente son sinterizadas en un horno para que el polvo se fusione en metal sólido	La pieza final es metal puro con densidad de hasta 99.7%. Pueden ser procesadas y tratadas como cualquier otra pieza metálica

