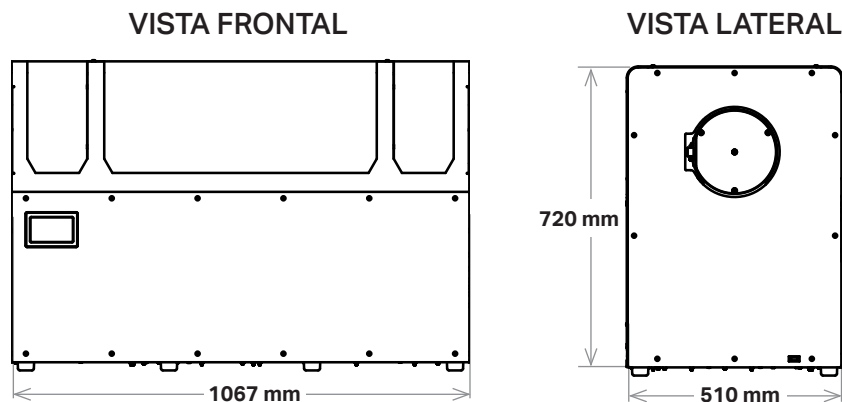


Sinter-1

El Markforged Sinter-1 es un horno de sinterización de alto rendimiento ideal para la producción de tiradas cortas. Es un dispositivo económico y fiable que se basa en la tecnología de moldeo por inyección de metal (MIM), utilizada desde hace 30 años. Con una zona caliente activa de 4760 cm³, el Sinter-1 convierte las piezas lavadas en piezas finales de metal de alta calidad totalmente compactadas en solo 26 horas.

Propiedades del horno	Materiales compatibles	Piezas impresas con la impresora Metal X que han pasado por el proceso de desaglutinación química
	Elemento de calentamiento	Kanthal
	Controlador	Ciclo automático preprogramado
	Tiempo de sinterización	26 horas*
	Temp. interna máxima	1300 °C / 2372 °F
	Capacidad de sinterización	Rectangular con arco superior, 141 mm DI x 305 mm L
	Volumen de trabajo de sinterización	3020 cm ³
	Área de superficie de sinterización	348 cm ² , una sola bandeja cerámica
	Tamaño de la bandeja	11,4 cm an. x 30,4 cm prof.
	Tipos de gas	Argón, mezcla de argón / hidrógeno
	Retorta	Retorta refractaria de alta pureza (sin carbón)
Módulo de RF	Banda de frecuencias 2,4 GHz, estándar Wi-Fi 802.11 b/g/n	
Seguridad e instalación	Requisitos ambientales	Sistema de escape externo (100–150 CFM)
	Alimentación	200–240 V monofásico, 30 A, cableado recomendado 50 A
Dimensiones físicas	Dimensiones externas	1067 x 510 x 720 mm
	Peso	136 kg



Tecnologías Y Soluciones Tridimensionales SA de CV
www.tecsol3d.com
informacion@tecsol3d.com
 (81) 8332 2125

* Puede variar en función del material. **Nota:** Todas las especificaciones son aproximadas y pueden cambiar sin previo aviso.